

# kit raccordi

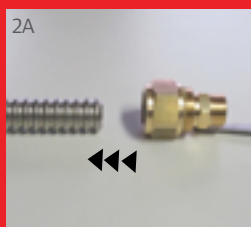
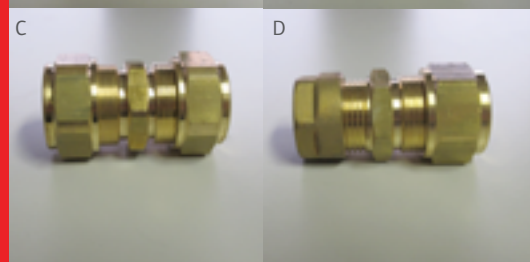
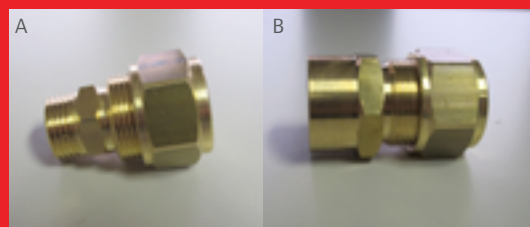
Per tubi in acciaio inox 316 L  
Installation kit for 316 L steel pipes



4 Segmenti/Rings to stop the nut fitted on corrugated pipe  
4 Dadi/Nuts  
4 Guarnizioni/Flat seals  
2 Nipples/Male nipples



# raccordi a innesto rapido



- A. Raccordo rapido, con filettatura "maschio" per connessioni a tenuta piana
- B. Raccordo rapido, con filettatura "femmina" intera per connessioni a tenuta piana
- C. Raccordo rapido doppio, per connessioni acciaio/acciaio
- D. Raccordo rapido doppio, per connessione acciaio/rame

1. Tagliare il tubo con un taglia tubi nella gola della corrugazione, il taglio deve essere effettuato con precisione e ad angolo retto.
  2. Assicurarsi che la superficie sia perfettamente pulita, dopodiché spingere il raccordo fino al punto di battuta (foto 2A-2B-2C).
  3. Serrare il dado con una chiave fissa fino ad avvertire l'arresto.
- Se le operazioni sono state eseguite correttamente il tratto filettato non risulta più visibile.

